

# **Steel Bridge** *Profile*



**MEMBANGUN DENGAN BANGGA**

# PROFIL

## PT. MULCINDO

Berdiri pada tahun 1980 dikawasan Surabaya Industrial Estate Rungkut (SIER) seluas 25.075 m<sup>2</sup>. Di awal Januari 2011 telah berpindah lokasi di Jl. Mayjen Sungkono No.18 Gresik dengan total luas area bertambah menjadi 53.500 m<sup>2</sup>.

### VISI

Menjadi perusahaan pabrikan Industri Baja terbaik berskala Internasional, yang didukung oleh sumber daya manusia dengan motivasi tinggi untuk mencapai kinerja terbaik.

### MISI

Menjadi Perusahaan Pabrikan Industri Berskala Internasional yang terpercaya, dapat dibanggakan dengan menyediakan produk dan jasa yang berkualitas dan berinovasi demi mencapai Kepuasan Pelanggan.

**PT MULCINDO** memproduksi Welded Beam mulai sejak tahun 1986 untuk memenuhi kebutuhan material konstruksi baja standard maupun non-standard di Indonesia. Saat ini line produksi kami mampu membuat ukuran beam berikut:

**200 x 100 mm - 2.000 x 1000 mm**



Selain ukuran Welded Beam yang dapat dibuat sesuai perencanaan, standard material sesuai ASTM, JIS atau standard international lainnya, panjang profil juga dapat dibuat sesuai pesanan, sehingga dapat meng-efesienkan penggunaan material.

**Kapasitas Produksi : 1500 MT/bulan**

*Menggunakan System Submerged Arc Welding (SAW)*



**Hendra Kurniawan**  
*Komisaris*

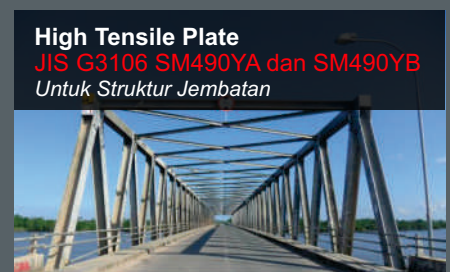
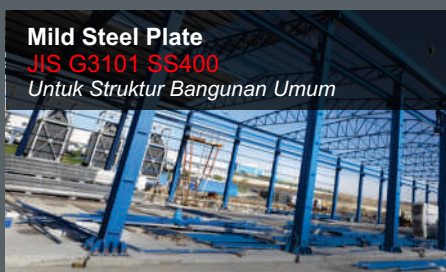
**STANDARD  
PRODUKSI**



## SPESIFIKASI PRODUK

Untuk spesifikasi produk yang digunakan antara lain :

- Mild Steel Plate JIS G 3101 SS 400 yang contoh aplikasinya digunakan untuk struktur bangunan umum.
- High Strength Low Alloy ASTM A 572 50 yang contoh aplikasinya digunakan untuk struktur Power plant.
- High Tensile Plate JIS G 3106 SM 490 YA dan SM 490 YB yang contoh aplikasinya digunakan untuk struktur jembatan.





# PROSES PRODUKSI BEAM

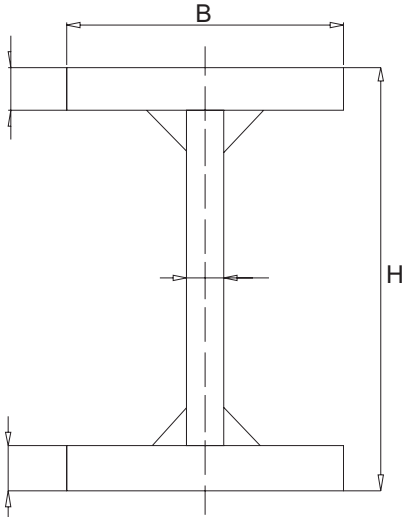
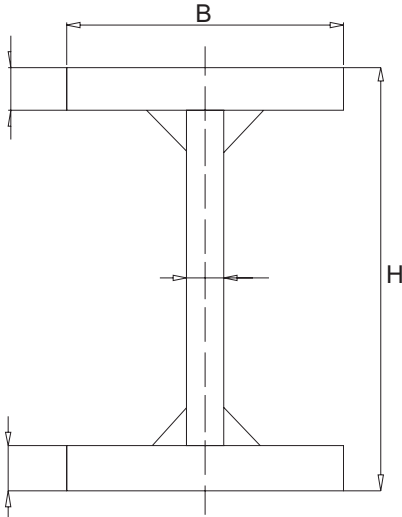
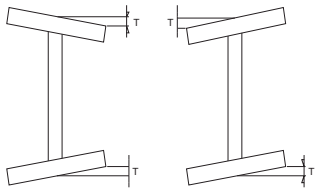
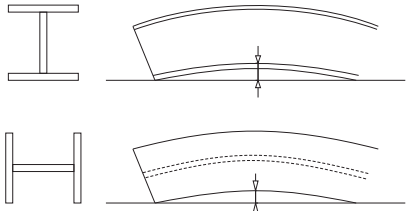
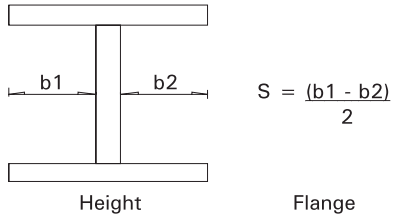
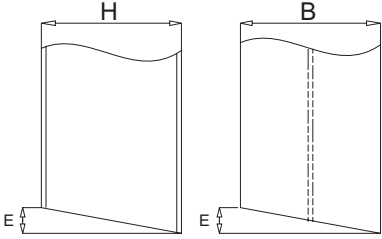
01. Pengecekan Plat sebelum di potong
02. Perencanaan Pemotongan Jalur Plat
03. Pemotongan Plat
04. Penyambungan
05. Pengelasan System SAW
06. Pelurusan Produk
07. Akhir Pengecekan Dimensi
08. Memberi Label Barang



Non - Destructive Test (NDT) can be conducted if necessary.  
Dapat dilakukan proses pengujian yang tidak merusak material jika diperlukan.  
*Non - Destructive Test (NDT)*

# STANDAR TOLERANSI PRODUK

Sesuai JIS G-3192, JIS A-5526, ASTM A-6

| PERINCIAN                    |   | TOLERANSI   | KETERANGAN  |
|------------------------------|---|---|---|
| Flens(B)                     |   | $\pm 3.0 \text{ mm}$  |    |
| Tinggi (H)                   | Tinggi nominal  |   |   |
|                              | dibawah 400 mm  | $\pm 3.0 \text{ mm}$  |   |
|                              | 400 - 599 mm  | $\pm 4.0 \text{ mm}$  |   |
|                              | diatas 600 mm   | $\pm 5.0 \text{ mm}$  |   |
| Panjang                      | s/d 7 m   | $\pm 40 \text{ mm}$   |    |
|                              | diatas 7 m  | ditambahkan 5.0 mm terhadap ketentuan diatas untuk tiap pertambahan bahan panjang 1 m |   |
| Batas Kesikuan (T)           | Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm  | Lebih kecil atau sama dengan 0.6 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm          |   |
|                              | Ketinggian nominal diatas 300mm   | Lebih kecil atau sama dengan 0.75 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm         |   |
| Batas Kelengkungan Memanjang | Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm  | Lebih kecil atau sama dengan 0.20 % panjang   |  |
|                              | Ketinggian nominal diatas 300mm   | Lebih kecil atau sama dengan 0.10 % panjang   |   |
| Batas Eksentris (S)          | Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm  | $\pm 3.0 \text{ mm}$  |  |
|                              | Ketinggian nominal diatas 300mm   | $\pm 4.5 \text{ mm}$  |   |
| Batas Kelurusan Potongan (E) | Lebih kecil atau sama dengan 1.6 % dari flens B atau ketinggian H dengan nilai minimum 3.0 mm |   |  |





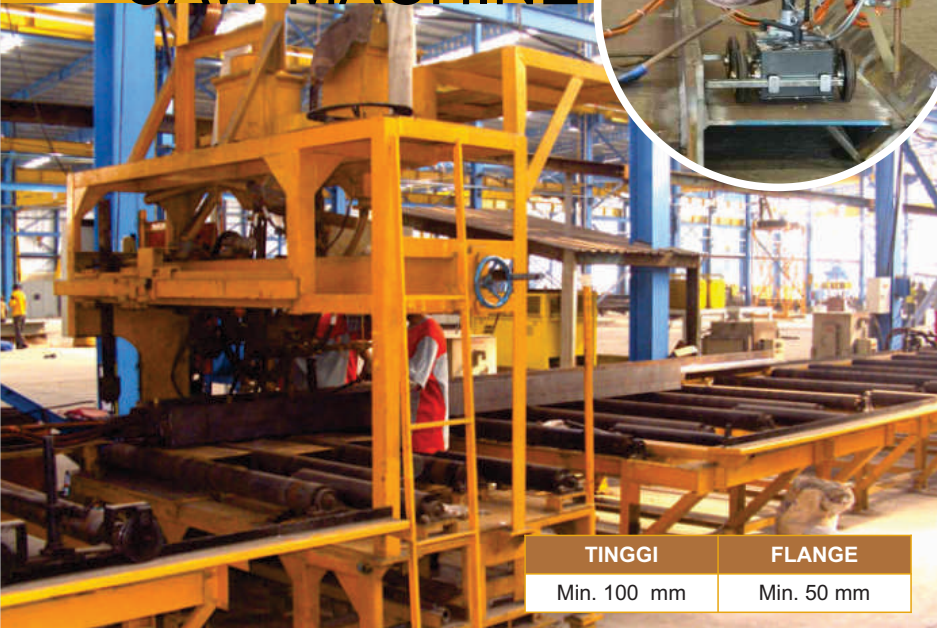
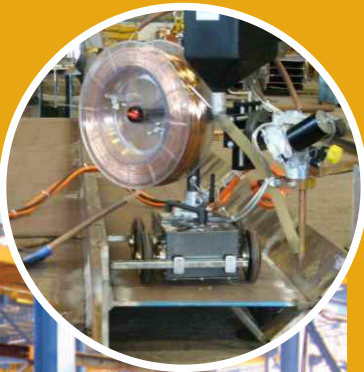
# MESIN PRODUKSI BEAM

| TEBAL          | UKURAN PLAT     | LEBAR JALUR |
|----------------|-----------------|-------------|
| 4.5 mm - 80 mm | 2000 x 16000 mm | 50 mm       |

CUTTING MACHINE



SAW MACHINE



| TINGGI      | FLANGE     |
|-------------|------------|
| Min. 100 mm | Min. 50 mm |

STRAIGHTENING MACHINE



| TINGGI      | FLAGE       |
|-------------|-------------|
| Min. 350 mm | Max. 500 mm |

ASSEMBLY MACHINE



| Tinggi       | Flage       |
|--------------|-------------|
| Max. 1800 mm | Max. 500 mm |



# MESIN PABRIKASI



PUNCHING MACHINE



DRILLING MACHINE

## BLAST AUTOMATIC MACHINE



CUTTING & DRILLING MACHINE



ANGLE MACHINE





# Produk Beam



H - Beam

# T beam



CROSS  
Beam



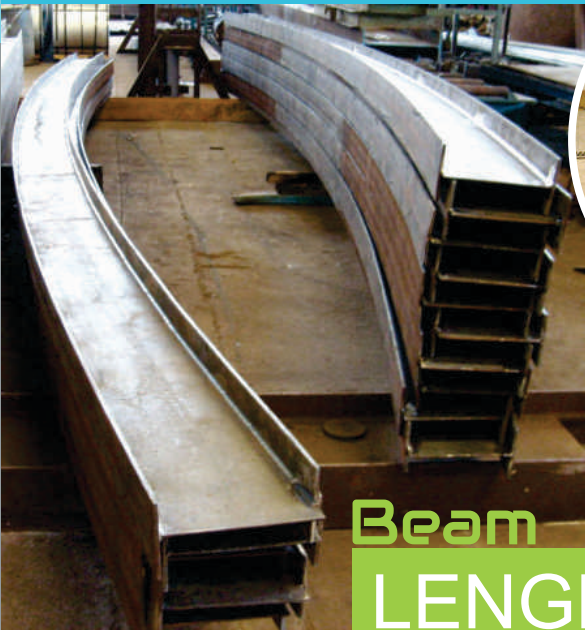
King CROSS  
Beam



Produk Beam



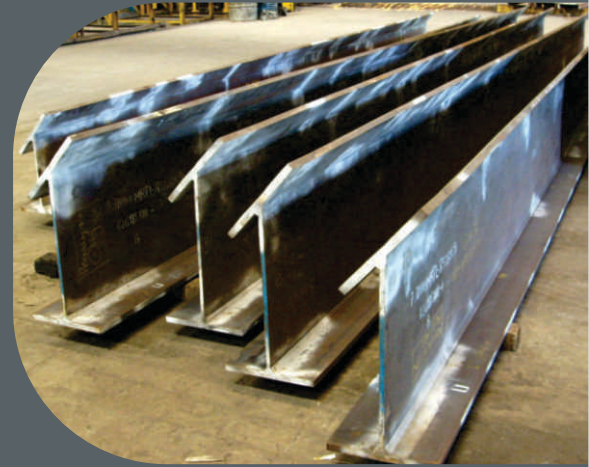
Beam  
UNP



Beam  
LENGKUNG



TYRUS Beam



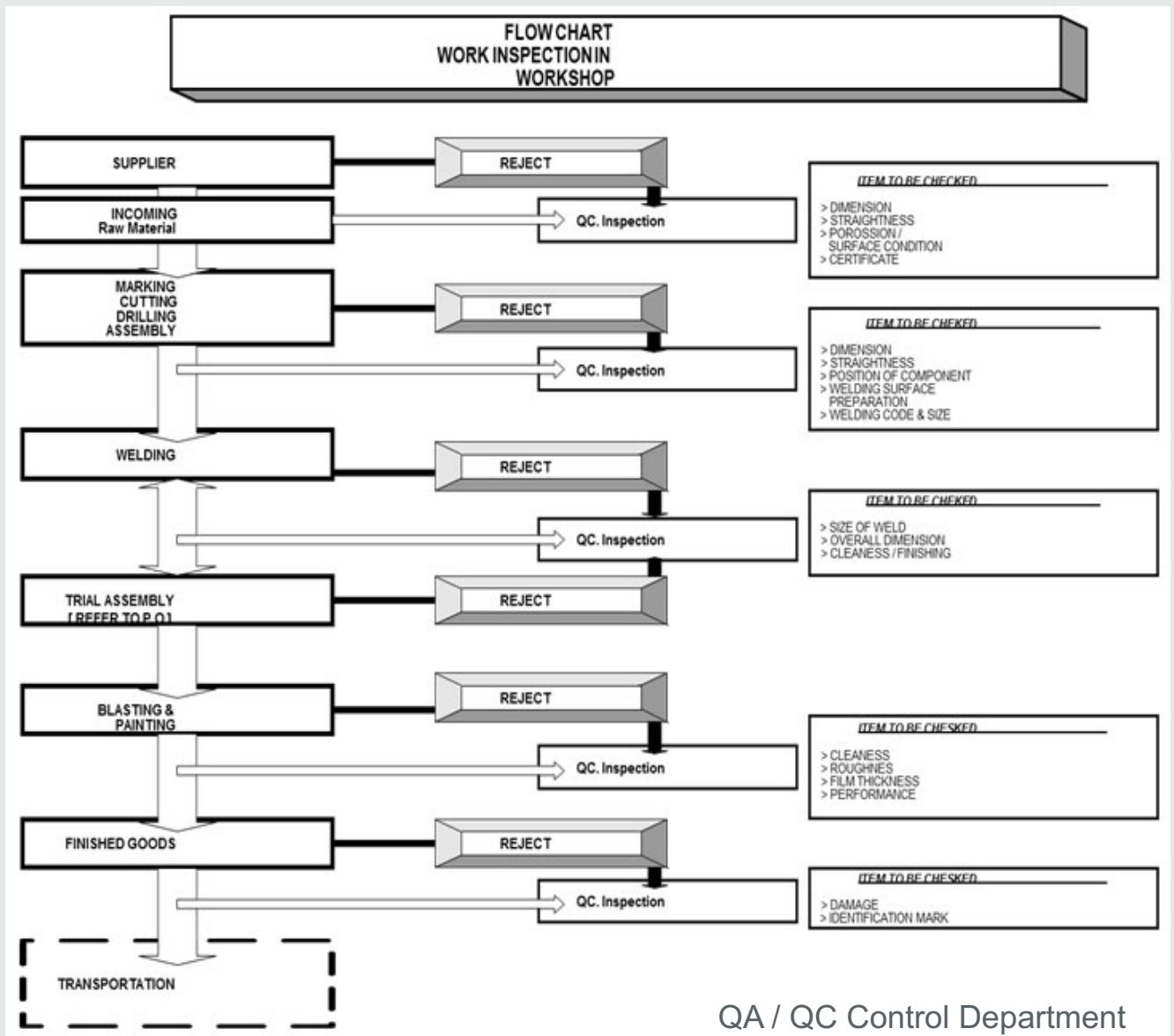
Beam  
BOX



E - Beam



# WORK INSPECTION FLOWCHART



## Engineering Tools



## Material Procurement

- Plate (CS) : GDS , GRP, Krakatau Posco
- Shapes (CS) : GG , KS, Imported (China)
- Welded shapes (CS) : GDS, GRP, Mulcindo
- Pipes (CS) : Spindo
- Angle (CS) : KWT, BBB
- Paint : Jotun, Sigma, IP, Hempel
- Steel Grating : Spider Grating Mulcindo
- Bolt & Anchor: TMS, AJBS
- Stair, Ladder & Railing : Fabricated by BSB
- Welding Wire & Consumable : Atlantic



# Pabrikasi





Coating

# Painting



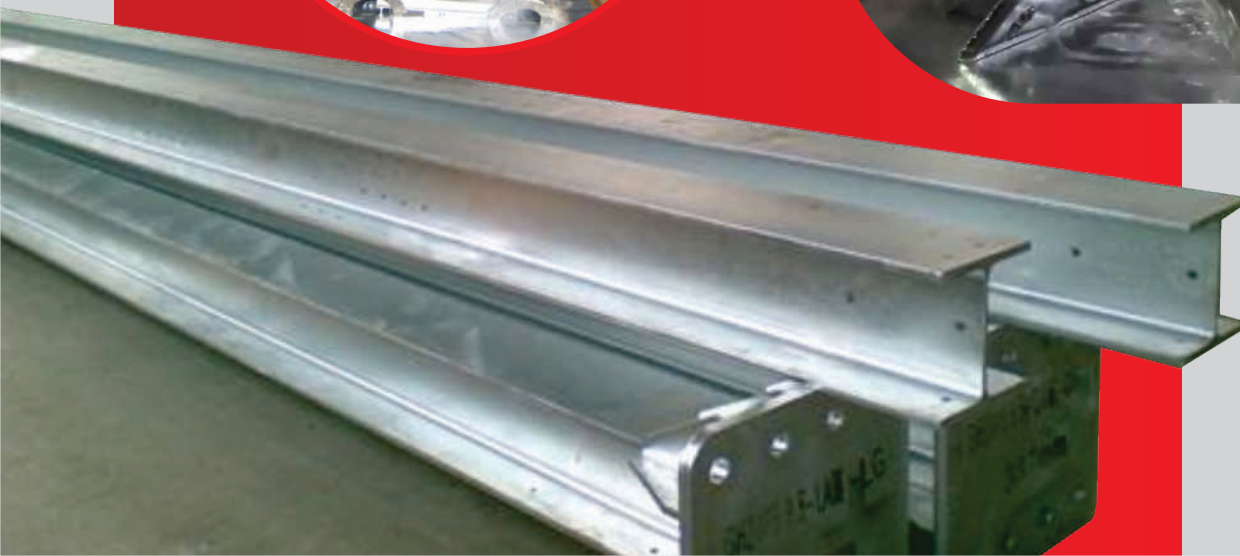
Coating

# Galvanizing



**BONDI**  
**GALVANIZING**

PROTECT YOUR INVESTMENT







# JEMBATAN KABONGKA

*Buton – Sulawesi Tenggara*



**Tonase : 83,2 Ton**

**Panjang : 34,65 m**

**Lebar : 9,130 m**

**Kontraktor : PT Haka Utama**

**Pabrikator : PT Bangun Sarana Baja**

**Welded Beam : PT Mulcindo**

**2015**





# JEMBATAN TELUK LAMONG



# Jembatan



# SABANAR

Kontraktor : PT. Artanusa Madani  
Owner : Pemkab Bulungan  
Pabrikator : PT Bangun Sarana Baja  
Welded Beam : PT Mulcindo

Ukuran (PxL) : 16,8m x 6,4m  
Tonase : 24200kg

2015





# JEMBATAN SINARMAS



Kontraktor : PT Sumber Indah Perkasa, TBK  
Owner : PT. Sumber Indah Perkasa, TBK  
Pabrikator : PT Bangun Sarana Baja  
Welded Beam : PT Mulcindo

Ukuran (PxL) :

- 10m x 3m tonase : 4588 kg
- 12m x 3m tonase : 5846 kg
- 14m x 3m tonase : 8976 kg

# PAPUA

# 2012







## MAJOR CUSTOMER

### HEAVY STEEL STRUCTURE



- PT. KRAKATAU ENGINEERING, Tbk
- PT. BALFOUR BEATTY SAKTI INDONESIA
- NITTETU CHEMICAL ENGINEERING
- PT. INDAH KIAT PULP AND PAPER
- PT. WILMAR NABATI INDONESIA
- SINAR MAS GROUP
- CIPUTRA GROUP
- SALIM GROUP
- CHING LUH
- PT. ACSET INDONESIA
- PT. TATA MULIA NUSANTARA INDAH
- PT. DEXTAM CONTRACTORS
- PT. DECORIENT INDONESIA
- PT. PARAMITA BANGUN SARANA
- PT. TRIPATRA ENGINEERS & CONSTRUCTORS
- PT. INTI KARYA PERSADA TEKNIK
- PT. REKADAYA ELEKTRIKA
- PT. TRUBA ALAM MANUNGGAL, Tbk
- PT. TRUBA JURONG
- PT. INTERNATIONAL NICKEL INDONESIA, Tbk.
- PT. FREEPORT PAPUA
- PT. NEWMOUNT NUSA TENGGARA
- PT. ALSTOM POWER ENERGY SYSTEMS
- VIRGINIA INDONESIA COMPANY (VICO)
- PT. PETROSEA Tbk
- PT. CHEIL JEDANG INDONESIA
- PABRIK KERTAS TJIWI KIMIA
- PT. THYSEENKRUPP POLYSIUS INDONESIA
- MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES
- GOLD STAR E & C, Corp.
- HIAP SENG ENGINEERING
- HARBIN POWER ENGINEERING COMPANY LTD.
- CHINA CAMC ENGINEERING CO., LTD.
- HYPEC
- WUHUAN ENGINEERING CO., LTD.

TELECOMMUNICATION & TRANSMISSION STEEL TOWER



## MULCINDO

**PT. Multi Colour Indah Indonesia**

**Office & Factory :**

Jl. Mayjend Sungkono No. 18 Gresik 61161

P. 62-31 3978989 F. 62-31 3978988

Email. [marketing@mulcindo.com](mailto:marketing@mulcindo.com)

Pelapisan oleh:

**BONDI GALVANIZING**

PROTECT YOUR INVESTMENT

