

**MULCINDO
PRODUCT**





Overview

PT Multi Colour Indah Indonesia (MULCINDO) didirikan pada tahun 1980 di Surabaya, sejak tahun 2011 merelokasi perusahaan di kawasan strategis Kota Gresik dengan luas 53.500 m²

Perusahaan kami adalah perusahaan manufaktur dan mitra terpercaya dalam industri bahan bangunan komersial, industri dan infrastruktur. Sebagai perusahaan manufaktur yang berkomitmen pada kualitas dan inovasi. Kami terus menghadirkan solusi terbaik untuk mendukung pertumbuhan dan perkembangan berbagai proyek konstruksi di Indonesia.

Perusahaan kami bergerak di bidang penyediaan produk baja antara lain rangka baja ringan, atap gelombang, floordeck, tiang lampu, roadbarier, jembatan, tower, welded beam, grating.



Visi Misi

Menjadi perusahaan Pabrik Industri Baja yang terpercaya dalam menyediakan produk dan jasa yang berkualitas dengan inovasi berkelanjutan demi mencapai kepuasan pelanggan.

Kebijakan Mutu

MULCINDO bertekad untuk mewujudkan motto "Membangun Dengan Bangga" dengan :

- Menghasilkan produk industri baja yang bermutu, tepat waktu dengan harga yang kompetitif.
- Menciptakan nilai optimal bagi pelanggan, pemegang saham, karyawan dan masyarakat.
- Melakukan peningkatan kinerja terus-menerus dengan proses yang semakin produktif, efektif dan efisien.



Mulcindo Product

Building Material

- Metal Frame 01
- Corrugated Roofing 03
- Genteng Metal & Pasir 05
- Floor Deck 07
- Kanal C 09
- Steel Grating 11

Infrastructure

- Pole 13
- Guard Rail 15
- RoadBarrier & Delineator 17
- Welded Beam 19
- Mulcindo Bridge 21

Mulcindo Services

- Slitting Line 23
- Plate Cutting, Shearing, Bending, Forming 24
- Fabrikasi Baja, Fabrikasi Siku 25
- Hot Dip Galvanizing, Sandblasting, Painting 27
- Warehousing 28

RANGKA BAJA RINGAN

**DENGAN PERHITUNGAN
STRUKTUR YANG AMAN DAN TERPERCAYA**



RANGKA ATAP

RENG BATTEN HAT



Panjang : 6 m

KODE	UKURAN	TEBAL
7070	76 x 36	0.70
7075		0.75
7010		1.00
8075	80 x 34	0.75
8010		1.00



Panjang : 6 m

KODE	UKURAN	TEBAL
2835	28 x 17	0.35
2840	28 x 17	0.40
2845	28 x 17	0.45



RENG BATTEN HAT



Panjang : 6 m

KODE	UKURAN	TEBAL
D065	75 x 36	0.65
D075		0.75
D080	80 x 34	0.75



Panjang : 6 m

KODE	UKURAN	TEBAL
D835	28 x 17	0.35
D845	28 x 17	0.45



RANGKA PARTISI



METAL STUD Panjang : 3 m

UKURAN	TEBAL	KODE
76 x 36	0.30	7630
	0.35	7635



METAL RUNNER Panjang : 3 m

UKURAN	TEBAL	KODE
76 x 25	0.30	7530
	0.35	7535

Rangka Plafon

FURRING



Panjang : 4 m

ITEM	KODE	TEBAL
MINI FURRING 35 x 15	3830	0.30
	3835	0.35

RANGKA PLAFON

MULCINDO HOLLOW FRAME

SIKU



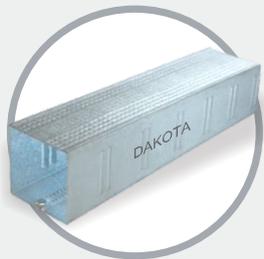
Panjang : 3 m

UKURAN	KODE	TEBAL
20 X 20	1930	0,30
20 X 20	1925	0,25



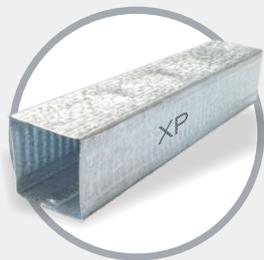
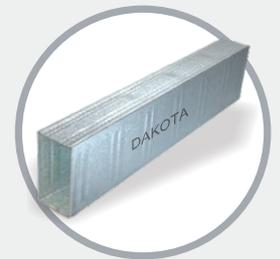
Panjang : 4 m

KODE 40 X 40	TEBAL	KODE 20 x 40
4030	0.30	2030
4035	0.35	2035
4040	0.40	2040
4055	0.55	2055



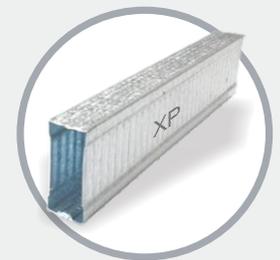
Panjang: 4 m

KODE 34 X 36	TEBAL	KODE 17 x 37
3425	0.25	1725
3430	0.30	1730
3435	0.35	1735



Panjang: 4 m

KODE 33 X 35	TEBAL	KODE 15 x 35
3325	0.25	1525
3330	0.30	1530



Panjang: 4 m

KODE 17 x 37	TEBAL	KODE 15 x 35
6725	0.25	6525



SIKU



UKURAN	20 X 20
KODE	6925
TEBAL	0,25



ATAP DINDING GELOMBANG

CR 680

UNTUK ATAP DAN DINDING

9 GELOMBANG

680mm 125mm

CR 730

UNTUK DINDING, LISPLANK DAN PLAFON

7 GELOMBANG

730mm 125mm

CR 750

UNTUK ATAP DAN DINDING

5 GELOMBANG

750mm 125mm

CR 1000

UNTUK ATAP DAN DINDING

6 GELOMBANG

1000mm 128mm

KELENGKAPAN STANDAR

NOK STANDARD



PENUTUP PINGGIR DAN DINDING ATAP ARAH MEMANJANG



PENUTUP ATAP ARAH MEMANJANG



PENUTUP PINGGIR DAN DINDING ATAP ARAH MELINTANG



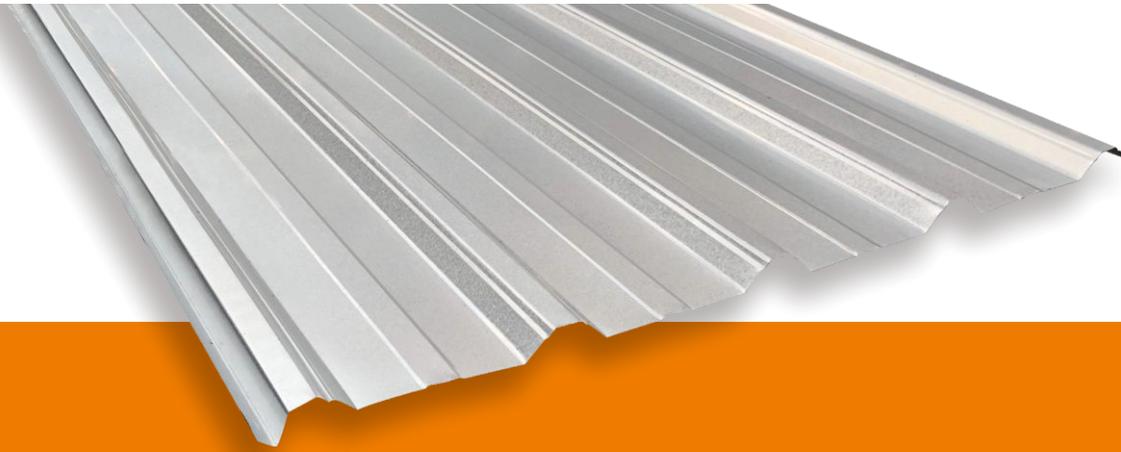
PENUTUP SUDUT



PENUTUP ATAP ARAH MELINTANG



Ukuran Nok dan Flashing dapat dipesan sesuai permintaan dengan panjang maksimal 2,5m



PEDOMAN PEMASANGAN

Sekrup tumpangan sisi

Agar tumpangan rusuk memanjang kedap air, maka menggunakan sekrup tumpangan sisi, dipasang ditengah jarak tumpuan pada atap dengan jarak tumpuan > 960mm atau pada dinding dengan jarak tumpuan > 1200mm.

Perlengkapan penutup sisi dinding & talang

Tersedia penutup sisi puncak atap dan lainnya dalam bentuk standar atau sesuai yang dikehendaki oleh perencana dengan panjang maksimum 2.5m²

Sambungan talang

Gunakan perekat plinkote dan kain kasa pada alas sambungan, pengikatan dengan paku keling / rivet minimal 2 baris selang seling terakhir lapisan sealent dari jenis kedap air dan tahan cuaca. Lebar sambungan minimal 150mm.

Penyesuaian dengan bahan lain

Semua bahan kecuali timah hitam dan tembaga dapat dengan aman berhubungan dengan bahan ini

Penyimpangan sebelum dipasang

Jangan disimpan diatas tanah langsung dan di udara terbuka, gunakan penutup untuk menghindarinya dari embun dan hujan bila terpaksa disimpan di luar ruang. Hal tersebut menghindari cacat sebelum dipasang.

Pedoman pemeliharaan

Langkah awal untuk memelihara adalah membersihkan seluruh kotoran akibat pekerjaan pemasangan atap, terutama sisa-sisa potongan atap, rivet, paku, sekrup dan kotoran metal lainnya, karena dapat meninggalkan korosi yang akan melemahkan daya tahannya.

Penyesuaian dengan bahan lainnya

Bahan-bahan yang dapat digunakan dengan bahan lain yang umum digunakan, kecuali tembaga dan timah hitam, demikian pula penumpu baja polos (tanpa cat) tidak boleh bersentuhan langsung dengan bahan-bahan tersebut (seng, seng alum, seng warna maupun seng alum warna)

Untuk pemasangan bidang atap pengangkatan dan peletakan sebelum mulai pasang, posisi rusuk atas / rusuk bawah harus sama, agar tidak memutar rusuk yang salah letaknya untuk itu pastikan terlebih dahulu arah anginnya. Tumpangan rusuk dengan tali air selalu berada dibawah rusuk tanpa tali air.

Bila terdapat sambungan pada satu bentang panjang maka pemasangannya dimulai dan diselesaikan terlebih dahulu dari selebar bentangnya, sedangkan overlap sambungan minimum 200mm.

PELETAKAN SEKRUP

Peletakan sekrup pada Atap sekrup dipasang pada puncak gelombang.



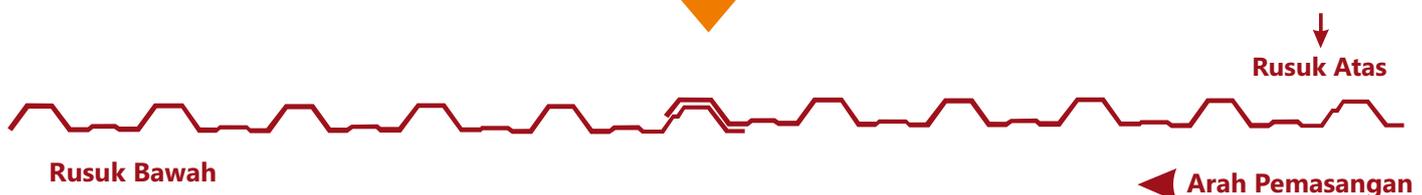
Sekrup dipasang pada puncak gelombang



Peletakan sekrup pada Dinding sekrup dipasang pada lembah gelombang



Sekrup dipasang pada lembah gelombang



GENTENG METAL

Genteng dari bahan metal galvalume dengan kombinasi design arsitektur dan kualitas terbaik untuk penutup atap rumah modern dan praktis

TAHAN
KARAT

TRENDI

TAHAN
LAMA

KOKOH



800 m

WARNA YANG TERSEDIA



MERAH MERAPI



HIJAU



BIRU BROMO



MERAH CARITA

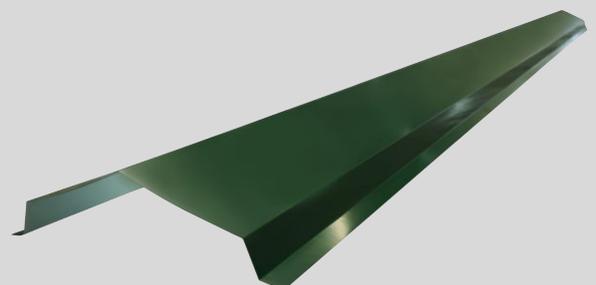


COKELAT



HITAM

Type	Talang Jurai 300 cm
Lebar Efektif	28 cm
Tebal (TCT)	0.25 / 0.30 / 0.35 / 0.40



Genteng Metal

PASIR

Genteng dari bahan metal galvalume dengan penggunaan pasir pada genteng metal untuk mempertebal permukaan genteng

TAHAN
KARAT

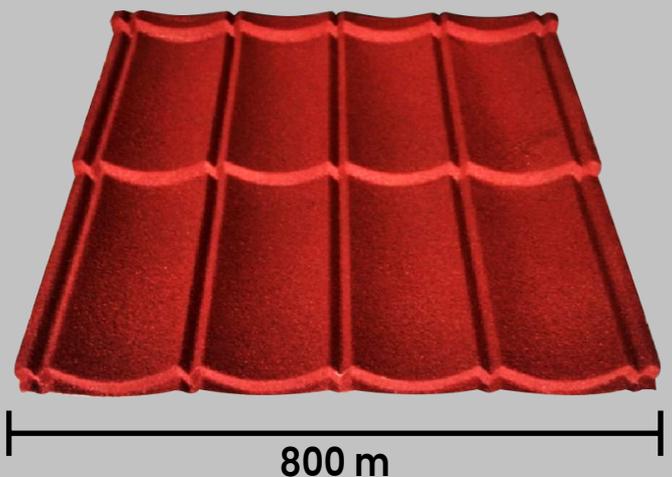
TRENDI

TAHAN
LAMA

KOKOH



Type	Nok Genteng Pasir 90 cm
Tebal	0.25 / 0.30 / 0.35 / 0.40



WARNA YANG TERSEDIA





SOLUSI LANTAI BETON BANGUNAN ANDA

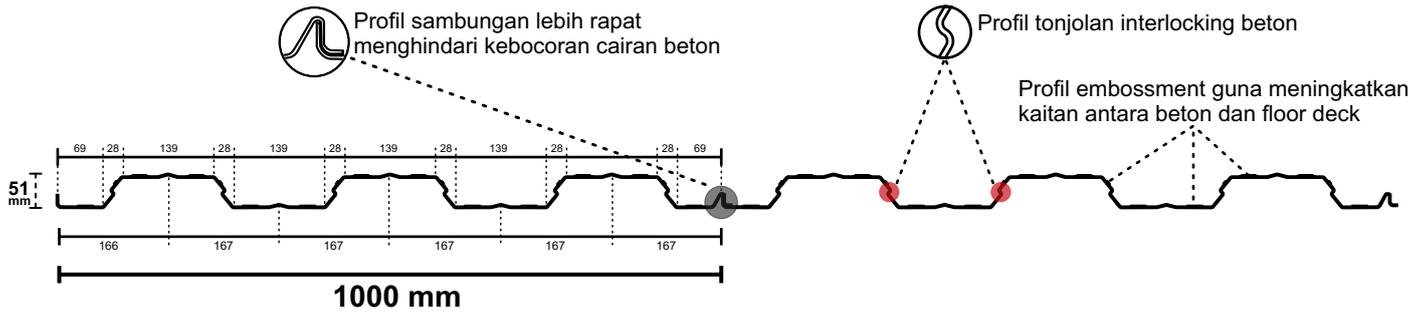
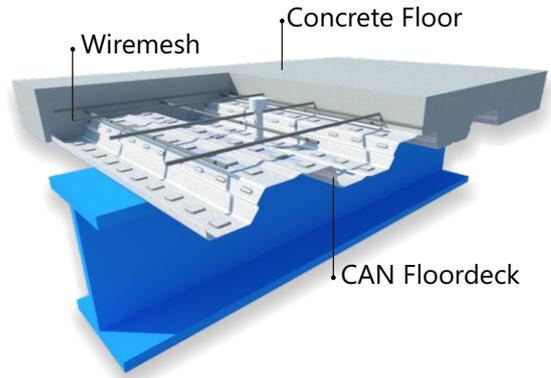


- Menghemat volume beton sampai dengan 25% dan mengurangi berat slab sampai dengan 60 kg/ m²
- Pemasangan yang lebih cepat dan mudah baik pada konstruksi beton maupun baja
- Tempat kerja yang lebih bersih dan rapi
- Dapat secara langsung digunakan sebagai plafon
- 3 gelombang dengan ketinggian permukaan 50 mm
- Sambungan antar deck lebih rapat menghindari kebocoran cairan beton
- Embossement lebih banyak dipermukaan deck, meningkatkan kaitan antara beton dan floor deck
- Memiliki design profil tonjolan interlocking beton yang menjamin fungsi floor deck sebagai tulangan positif

INSTRUKSI INSTALASI

PROFIL DAN DIMENSI CAN FLOORDECK

Bentuk dan dimensi profil CAN FLOORDECK terlihat pada gambar di bawah ini. Lebar efektif adalah 1000 mm dengan tinggi 51mm. Poin-poin utama dari Profil CAN FLOORDECK mencakup sambungan yang lebih rapat, tonjolan yang saling terkait lebih konkret dan timbul.



SPESIFIKASI BAHAN

CAN FLOORDECK diproduksi menggunakan baja galvanis (Zinc Coated) dengan kualitas baja bermutu tinggi.

Thick BMT(*)	Ketebalan Lapisan (Total kedua sisi)	Kekuatan Menarik	Momen Inersia I_x^1 (mm ⁴ /m)	Bagian Modul Z_x^1 (mm ³ /m)	Standar Internasional
0.60 mm	ZINC-COATED 100-275 g/m ²	550 Mpa	304555	11373	JIS G3302
0.65 mm			333067	12438	
0.70 mm			384322	14352	
1.00 mm			486848	18249	



(*) BMT = Base Metal Thickness

TABEL SPAN TAHAP PEMBUATAN

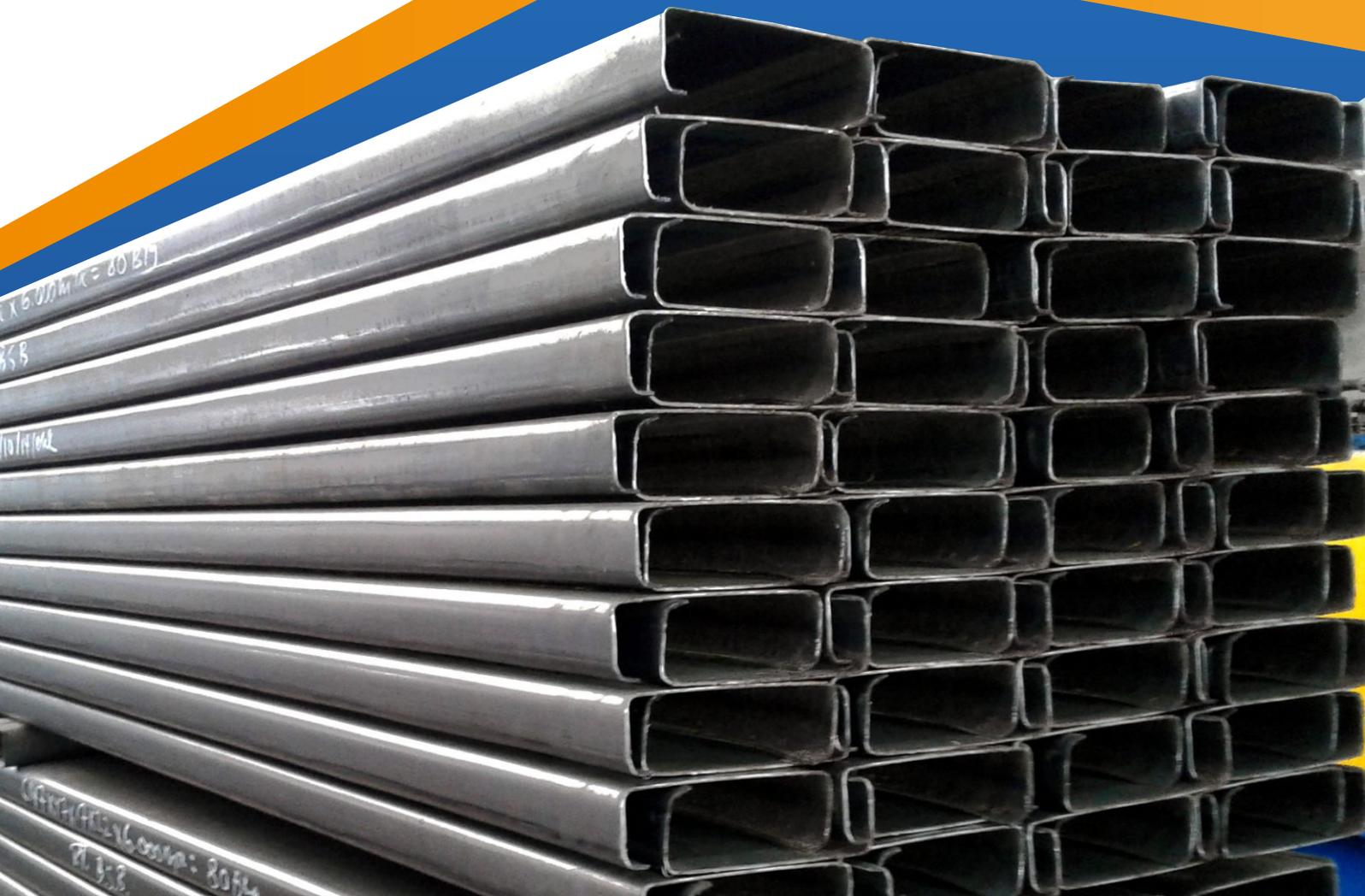
(satuan mm)

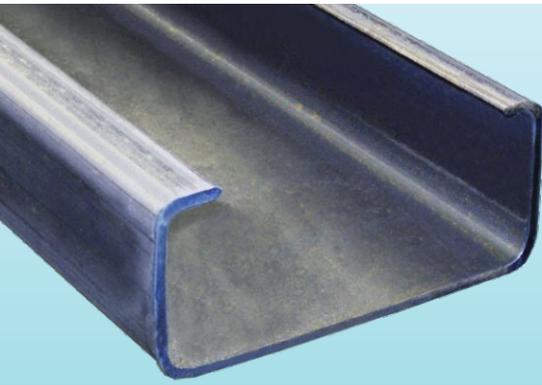
Tipe Span	Single			Double			Continuous		
	△	△	△	△	△	△	△	△	△
BMT	0,6	0,7	0,95	0,6	0,7	0,95	0,6	0,7	0,95
100	1917	2068	2255	2152	2320	2568	2100	2265	2447
110	1866	2010	2196	2095	2255	2497	2045	2206	2383
120	1822	1965	2135	2045	2206	2432	1995	2153	2326
130	1780	1919	2087	1999	2157	2375	1950	2105	2274
140	1742	1880	2047	1957	2111	2322	1910	2060	2226
150	1708	1842	2006	1918	2069	2273	1872	2020	2182
160	1676	1808	1967	1882	2030	2230	1837	1982	2142
170	1646	1774	1931	1848	1995	2189	1803	1947	2104
180	1618	1745	1895	1817	1960	2149	1774	1911	2069
190	1593	1716	1867	1788	1930	2115	1745	1883	2036
200	1568	1691	1837	1760	1901	2080	1718	1855	2005

FITUR & MANFAAT CAN FLOORDECK

Fitur	Keuntungan	
	Teknis	Komersial
G550	Rentang lebih bebas	penampang & struktur yang lebih efisien
	Profil lebih kuat dan tidak ada perubahan setelah selesai menggunakan	
2 mm Embossment	Meningkatkan hubungan antara beton dengan dek lantai	Desain kekuatan secara keseluruhan lebih optimal
	Dapat menahan beban yang lebih tinggi tanpa tambahan penampang bawah	
Lebar efektif 1.000 mm	Sesuai dengan jarak kolom bangunan pada umumnya, dan tidak berlebihan	Simpan bahan sisa
		Tingkat keamanan kerja sedikit lebih baik potong di lapangan

CHANNEL MULCINDO





Kegunaan Baja Kanal C

Rangka Atap

Pada bangunan - bangunan besar seperti gedung, pabrik atau gudang pada umumnya menggunakan Baja Jenis Kanal C untuk rangka atap.

Pagar Bangunan

Baja berjenis Kanal C ini ternyata juga biasanya digunakan oleh bangunan - bangunan pabrik, serta gudang sebagai pagar atau keamanan karena bentuknya yang memadai dan kokoh.

Purlin

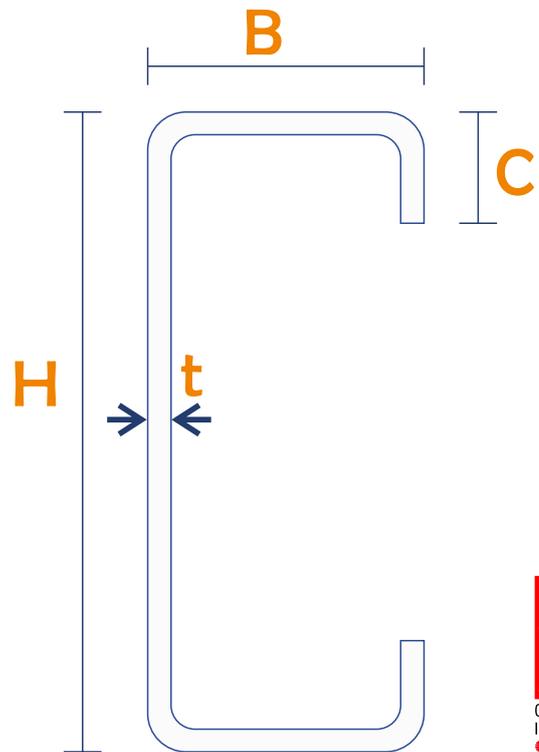
Purlin biasanya terdapat pada beberapa gedung - gedung yang menggunakannya. purlin disebut juga seperti balok dudukan penutup atap karena dinilai dapat menompang berat benda di atasnya.

Penutup Dinding

Terkadang, ada dinding yang ditutup oleh sesuatu yang tampak seperti logam. Jika Anda melihat penutup dinding seperti itu, maka bahan yang digunakan adalah besi CNP kanal C.

Bingkai Komponen Arsitektur

Arsitektur menggunakan Baja kanal C untuk bahan atau material sebagai bingkai untuk membentuk komponennya.



Material Grade:

JIS G 3131 Hot Rolled Steels (SPHC)

TINGGI (H)	LEBAR (B)	BIBIR (C)
95	45	15
98	48	18
100	50	20
123	48	18
125	50	20
148	48	18
150	50	20
150	60	20
150	65	20
200	70	20
200	75	20
250	75	20
300	70	20
300	80	20

TEBAL (t) : 2.00 - 3.20 mm
PANJANG : 6 m - 12 m



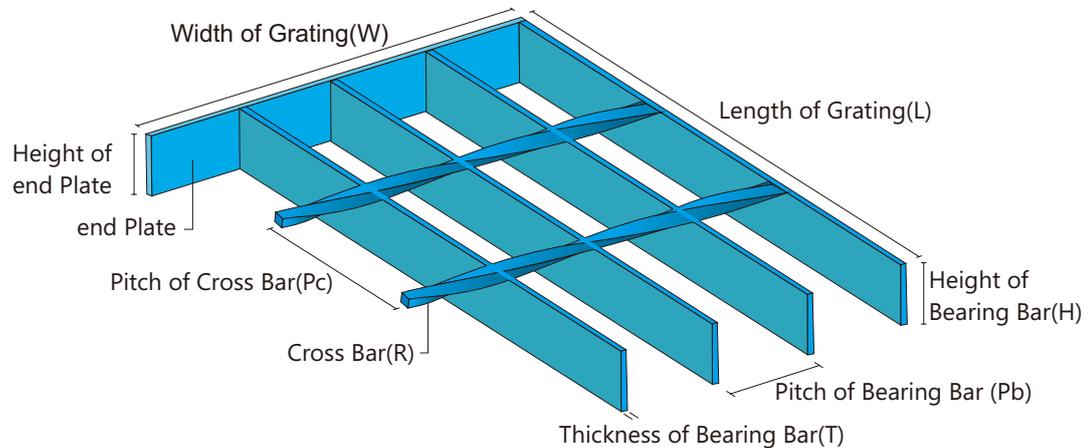
PLAIN BAR



SERRATED BAR



PROFILE & DIMENSION



Common specification and safe load table of steel grating

(Plain style, Pitch of bearing bars at 30 mm)

Thickness of Bearing Bar at 3 mm

TYPE (SG H T/Pb/Pc)	Bar Height (H) mm	Bar Thickness (T) mm	kg/m ²² Theory weight	Clear Span Length of Grating(L)											
				200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	
SG503/30/100	50	3	49.6	C	141	70	47	35	28	23	20	17	15	14	12
				D	0.11	0.44	0.99	1.75	2.75	3.92	5.45	5.97	8.82	11.37	13.14
SG403/30/100	40	3	40.3	C	90	45	30	22	18	15	12	11	10		
				D	0.14	0.55	1.24	2.16	3.46	5.02	6.44	8.87	11.59		
SG323/30/100	32	3	32.8	C	58	29	19	14	11	9	8	7			
				D	0.17	0.69	1.53	2.69	4.16	5.93	8.44	11.15			
SG253/30/100	25	3	26.3	C	35	17	11	8	7	5					
				D	0.22	0.85	1.86	3.24	5.58	7					

Thickness of Bearing Bar at 5 mm

TYPE (SG H T/Pb/Pc)	Bar Height (H) mm	Bar Thickness (T) mm	kg/m ²² Theory weight	Clear Span Length of Grating(L)															
				200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	
SG655/30/100	65	5	100.4	C	399	199	133	99	79	66	57	49	44	39	36	33	30	28	26
				D	0.08	0.34	0.76	1.35	2.11	3.06	4.21	5.43	6.98	8.54	10.56	12.65	14.75	17.33	19.97
SG505/30/100	50	5	77.9	C	236	118	78	59	47	39	33	29	26	23	21	19			
				D	0.11	0.44	0.99	1.77	2.77	3.99	5.39	7.11	9.14	11.18	13.7	16.25			
SG405/30/100	40	5	62.9	C	151	75	50	37	30	25	21	18	16	15					
				D	0.14	0.55	1.23	2.17	3.46	5.01	6.73	8.69	11.1	14.39					
SG325/30/100	32	5	50.9	C	96	48	32	24	19	16	13	12	10						
				D	0.17	0.68	1.55	2.76	4.3	6.3	8.21	11.4	13.73						
SG255/30/100	25	5	40.4	C	59	29	19	14	11	9	8								
				D	0.22	0.87	1.93	3.39	5.25	7.5	10.71								

Note:

C expressed safe concentrated load in kN/m² vertical with bearing bar direction on the centre line of span of steel grating.

D expressed the Max.deflection of steel grating in mm in the function of listed safe load.

Cross Bar(R) : 6 & 8 mm

Pitch of Cross Bar(Pc) : 50 & 100 mm

Pitch of Bearing Bar (Pb) : 30, 40, 60 mm

Height of Bearing Bar(H) : 25 - 65 mm

Length of Grating(L) : Up to 6000 mm

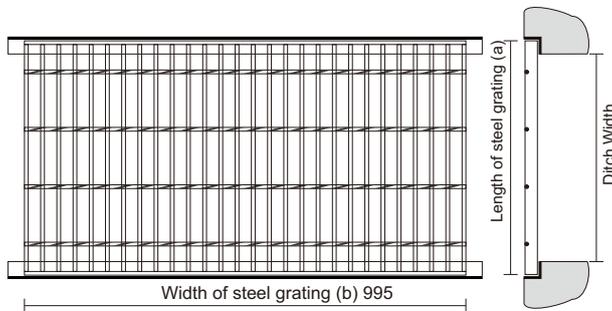


SGT TYPE

MATERIAL JIS G 3101 SS 400

Ditch cover of steel grating for ordinary side ditch and transverse ditch

SGT-side ditch, ditch transverse steel plate ditch covered lattice models and Parameters



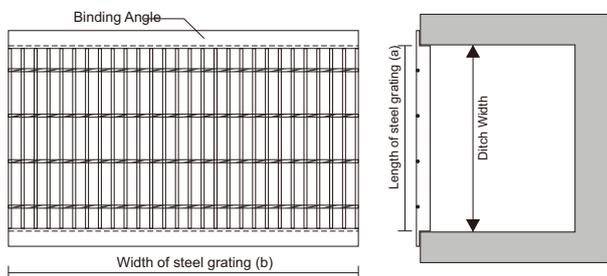
Ditch Width	T-2 and Pedestrian Load			
	Model	Cover plate Size b x a	Weight	Support
100	SGT 100-20	995 x 160 x 20	4.0	L40 x 23 x 3
120	SGT 120-20	995 x 180 x 20	4.3	L40 x 23 x 3
150	SGT 150-20	995 x 210 x 20	5.1	L40 x 23 x 3
180	SGT 180-20	995 x 240 x 20	5.6	L40 x 23 x 3
200	SGT 200-20	995 x 260 x 20	5.9	L40 x 23 x 3
240	SGT 240-25	995 x 304 x 25	13.7	L40 x 28 x 3
300	SGT 300-25	995 x 364 x 25	15.7	L40 x 28 x 3
360	SGT 360-25	995 x 424 x 25	18.1	L40 x 28 x 3
400	SGT 400-25	995 x 464 x 25	19.4	L40 x 28 x 3
450	SGT 450-32	995 x 544 x 32	28.1	L40 x 35 x 3
500	SGT 500-45	995 x 580 x 45	40.7	L40 x 48 x 3
600	SGT 600-50	995 x 690 x 50	52.7	L40 x 53 x 3

Note : Size unit of ditch width and cover plate is in mm. Weight unit is in kg/piece.

SGU TYPE

Ditch cover of steel grating

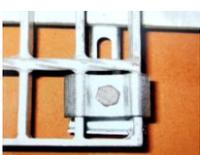
Models and Parameters for SGU TYPE DITCH-ditch cover of steel grating



Ditch Width	T-2 and Pedestrian Load			
	Model	Cover plate Size b x a	Weight	Bingding
100	SGU 100-20	995 x 90 x 20	4.5	L 30 x 3
120	SGU 120-20	995 x 110 x 20	5.1	L 30 x 3
150	SGU 150-20	995 x 140 x 20	5.6	L 30 x 3
180	SGU 180-20	995 x 170 x 20	6.1	L 30 x 3
200	SGU 200-25	995 x 190 x 25	12.7	L 40 x 5
240	SGU 240-25	995 x 230 x 25	14.3	L 40 x 5
300	SGU 300-25	995 x 290 x 25	16.1	L 40 x 5
360	SGU 360-32	995 x 350 x 32	21.3	L 40 x 5
400	SGU 400-32	995 x 390 x 32	24.5	L 40 x 5
450	SGU 450-32	995 x 443 x 32	27.1	L 40 x 5
500	SGU 500-45	995 x 488 x 45	40.6	L 50 x 6
600	SGU 600-50	995 x 588 x 50	51.0	L 50 x 6

Note : Size unit of ditch width and cover plate is in mm. Weight unit is in kg/piece.

Tabel Tipe Saddle Clip



Type A



Tipe Labalaba Clips		Kesesuaian pada Labalaba Grating
A-30	B-30	Bearing bar pada ukuran 30mm
A-40	B-40	Bearing bar pada ukuran 40mm



Type B

mulcindo pole



Keunggulan Tiang Mulcindo

Mulcindo Pole memiliki keunggulan yang berbeda dengan tiang pada umumnya, antara lain:

- Dari segi estetika akan tampak lebih bagus
- Struktur persegi dan kerucut (mengecil ke atas) akan memberikan kekakuan dan kekuatan tiang yang lebih merata pada semua sisi
- Tahan lebih lama akibat adanya pelapisan zinc pada proses galvanizing
- Bersertifikasi SNI 07-0950-1989 dari Departemen Perindustrian Indonesia
- Menerapkan Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2008

Kualitas dan Standar

Tiang produksi Mulcindo di produksi dalam satu lokasi dari proses awal hingga akhir, sehingga membuat kontrol standard dan kualitas lebih terjaga.

Kontrol kualitas dimulai dari penerimaan bahan baku, proses, sampai dengan barang jadi, terdiri dari 9 tahapan.

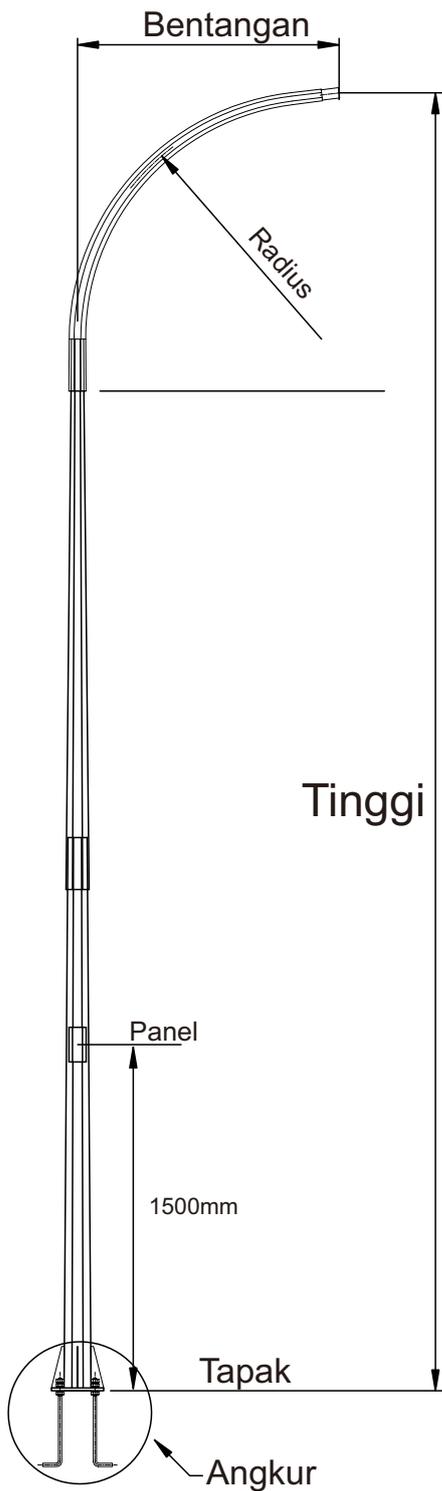
Proses penekukan menggunakan mesin tekuk dengan sistem pengontrolan komputer CNC (Computer Numerical Control) berkekuatan 640 ton, sehingga membuat tiang lebih stabil dan lebih terkontrol.

Pengelasan menggunakan mesin semi otomatis, menghasilkan kualitas yang baik, konsisten mempercepat hasil produksi.

PROSES PRODUKSI

- ◆ Proses Pemotongan Plat sesuai dengan Ukuran Panjang yang diinginkan
- ◆ Proses Pelurusan Plat
- ◆ Proses Pemotongan Bentuk Trapesium
- ◆ Proses Penekukan
- ◆ Proses Pengelasan
- ◆ Proses Pelurusan Tiang
- ◆ Proses Penyetelan Tiang
- ◆ Proses Pelapisan Tiang dengan Zinc
- ◆ Proses Inspeksi Akhir

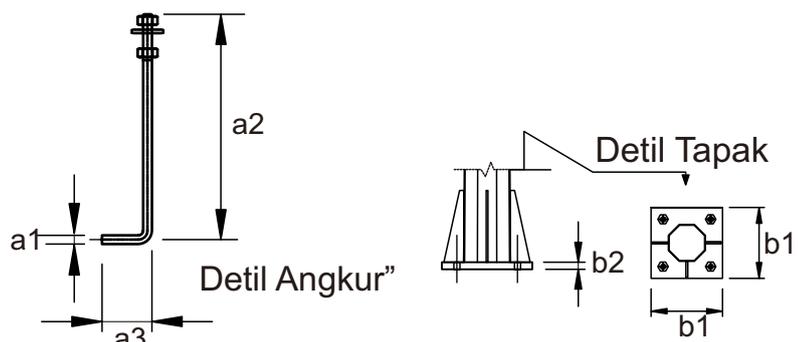




Tabel Spesifikasi Teknis

Tinggi (meter)	Bentangan (mm)	Radius (mm)	Tapak (b1xb1xb2)(mm)	Angkur (a1xa2xa3)(mm)
6	1500	1400	300 x 300 x 16	16 x 500 x 100
	2100	1800		
7	1500	1400	300 x 300 x 16	16 x 500 x 100
	2100	1800		
8	1500	1400	300 x 300 x 16	19 x 500 x 100
	2100	1800		
9	1500	1400	300 x 300 x 16	19 x 500 x 100
	2100	1800		
10	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
11	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
12	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
13	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 600 x 100
	2100	1800		
14	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 700 x 100
	2100	1800		
15	1500	1400	400 x 400 x 19	22 x 800 x 100
	2100	1800		

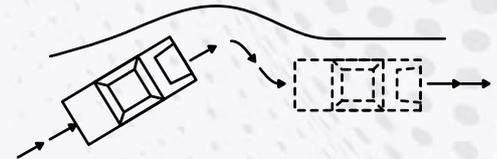
*Ukuran tiang bisa disesuaikan dengan kebutuhan





MULCINDO GUARDRAIL memberikan solusi terhadap masalah-masalah yang timbul dengan adanya pembangunan jalan bebas hambatan, sehingga mengurangi terjadinya kecelakaan yang fatal. Dengan kekuatan yang maksimum dan kelenturan yang prima, MULCINDO GUARDRAIL dapat menahan benturan keras dan menyerap sebagian besar energi kinetik, sehingga :

- ✓ Kendaraann tidak terlempar keluar.
- ✓ Kendaraan diarahkan kembali ke arah parallel jalan.
- ✓ Mengurangi guncangan hebat, sehingga akibat kecelakaan dapat dikurangi.



Pagar Pengaman dengan kekuatan maksimal dan fleksibilitas yang tetap, akan mengarahkan mobil sejajar kembali dengan Pagar Pengaman.



Bentuk baut di buat pipih untuk menghindari adanya tanjakan tajam di sepanjang Pagar Pengaman.

Dalam hal tidak ada / tidak dipasang Pagar Pengaman, maka kendaraan yang keluar jalur, dengan mudah akan meluncur keluar dan menghantam kendaraan yang datang dari arah berlawanan

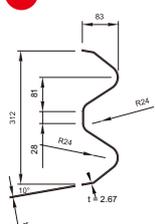
Spesifikasi Teknis

- Panjang efektif 4m
- Ketebalan W Beam Section 2.67mm, ketebalan Steel Block dan Steel Post 4.5 mm, 5.0 mm dan 6.0 mm
- Material JISS400 Standart SNI dan AASHTO M180
- Lapisan Galvanizing Rata-rata ketebalan lapisan
 - T. 2.67 mm = 460 gr/ m² (65 micron)
 - T. 4.50 mm = 530 gr/m² (75 micron)
 - T. 5.0 & 6.0 mm =530 gr/m² (75 micron)
- Standart Hot Dip Galvanizing : SNI 7033 : 2020 dan ASTM A123

No. Bag Part no.	Nama Bagian Part name	Ukuran Size	Jumlah Quantity
1	W-Beam Section	312 x 83 x 2.67	N
2	Steel Block	U175 x 75-350 L x t	2N+1
3	Steel Post	U175 x 75-1800 L x t	2N+1
4	End Block	410 x 225 x 2.67 - 700 L	2
5	Hexagon bolt	M16 x 35 (W 5/8"x1 1/4")	4N+2
6	Fastener	4.5 x 45 x 75	2N+1
7	Splice Bolt	M16 x 40 (W 5/8"x1 1/4")	8N+8
8	Splice Bolt	M16 x 45 (W 5/8"x1 1/4")	2N+1

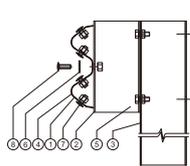
*kami dapat menerima pesanan khusus

1 W Beam Section

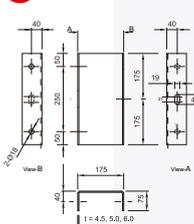


Side View

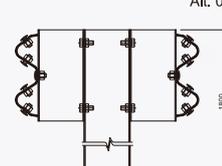
Alt. 01



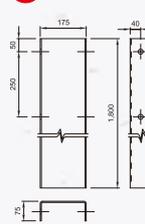
2 Steel Block



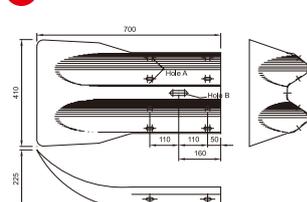
Alt. 02



3 Steel Post

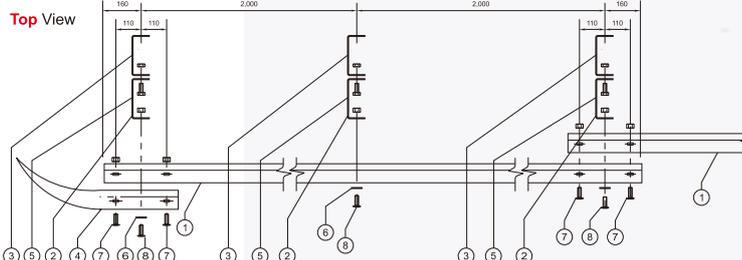


4 End Block



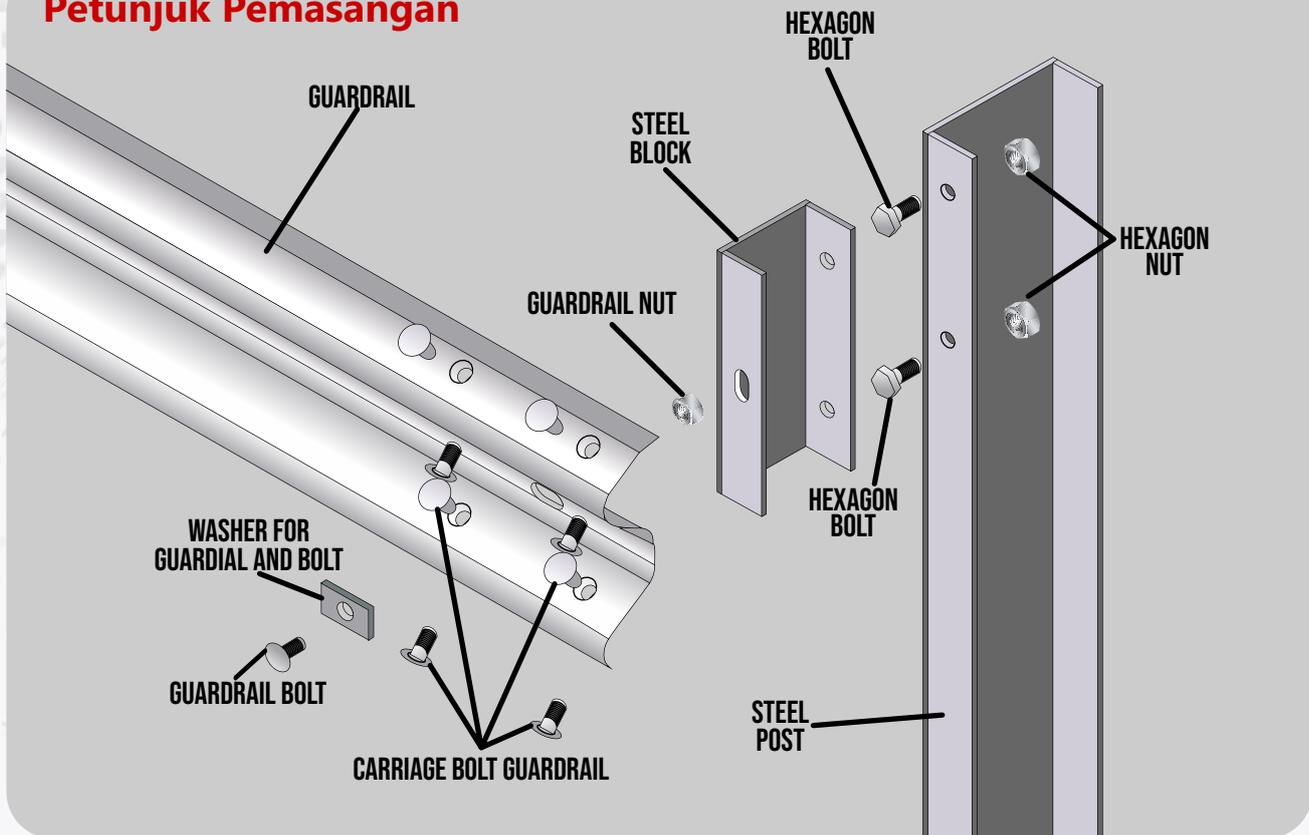
Remark : Hole A size = Dia. 23 Elongated 28
Hole B size = Dia. 19 Elongated 64

Top View





Petunjuk Pemasangan



Pemasangan

Cara pemasangan dapat dilakukan dengan mudah sekali, seperti yang ditunjukkan dalam gambar, tanpa memerlukan keahlian khusus. Dan karena bentuknya yang bergelombang, nampak serasi dan menarik.



Guard Rail Bolt & Nut

5/8 X 1 3/4



Carriage Bolt Guard Rail

5/8 X 1 1/4



Hexagon Bolt & Nut

5/8 X 1 1/2



Reflektor Bulat

Diameter 12 cm



Reflektor 2 Sisi

Tinggi 10 cm

ROADBAR

KELEBIHAN

Pembatas Jalan ROADBAR

Kokoh

Tidak mudah rusak dan tidak mudah bergerak ataupun bergeser saat terkena terpaan angin atau saat terjadi benturan kecelakaan.

Keselamatan

Memiliki kekuatan yang maksimum dan kelenturan yang prima sehingga jika ditabrak, ROADBAR dapat menahan benturan keras, menyerap sebagian besar energi kinetik, sehingga kendaraan yang menabraknya tidak akan terlempar keluar, kendaraan tersebut akan diarahkan kembali ke jalur asal dan dapat mengurangi guncangan hebat akibat kecelakaan dapat dikurangi.

Tahan Karat

Dengan menggunakan material baja dan di lapis Hot dip Galvanizing memiliki 2 macam proteksi, perlindungan permukaan (barrier protection) dan perlindungan katodik (catodic protection) sehingga tahan karat dan memiliki umur yang lebih lama sampai 20-30 tahun tergantung lokasi penempatan.

Praktis

Mudah dipasang, diangkut dan mudah dipindahkan. Menggunakan sistem penguncian yang praktis, mudah diatur dan disambung membentuk brikade jalanan dalam waktu singkat.

Rongga Utilitas

Tersedia rongga untuk instalasi kabel dan pipa agar penataan terlihat rapi dan aman bagi pengguna jalan.

Indah

Tampak indah dengan dilengkapi stiker Reflektor yang bisa memantulkan cahaya pada malam hari sehingga dapat diketahui oleh pengguna jalan. Memiliki warna dasar galvanis yang bisa di cat ulang sesuai kebutuhan.



PEMBATAS JALAN



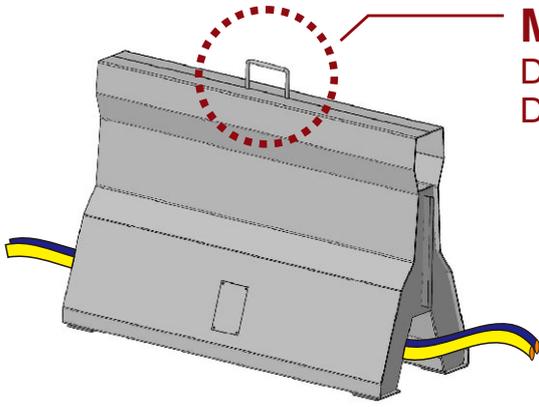
**PEMBATAS JALAN ROADBAR MULCINDO
MENGUTAMAKAN KESELAMATAN,
BERKUALITAS, BERBAHAN BAJA
DENGAN LAPISAN HOT DIP GALVANIZING.**

Pembatas Jalan ROADBAR

Berbahan Baja Lapis Hot Dip Galvanizing.

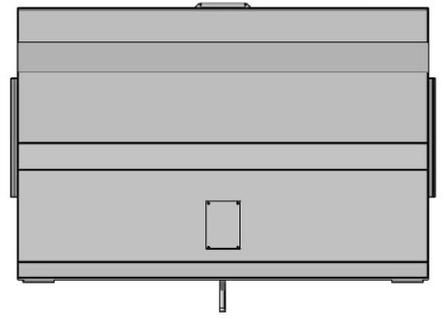
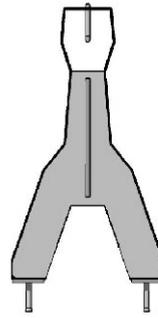
PT Multi Colour Indah Indonesia di tahun 2020 berinovasi menciptakan Road Barrier yang awet dan tahan lama menggunakan bahan dasar baja plat dengan lapisan hot dip galvanizing. ROADBAR merupakan salah satu Road Barrier Baja yang dirancang sebagai pembatas jalan permanen atau semi permanen dan memiliki standar keamanan untuk diaplikasikan di jalan maupun untuk konstruksi. Road barrier biasanya diaplikasikan untuk berbagai kegunaan, yaitu sebagai alat pengatur lalu lintas jalan raya, pembatas pada lahan parkir, area konstruksi, zona kerja, kontrol kerumunan, penghalang sementara, proyek pekerjaan umum, acara khusus / acara olahraga, kontrol lalu lintas.



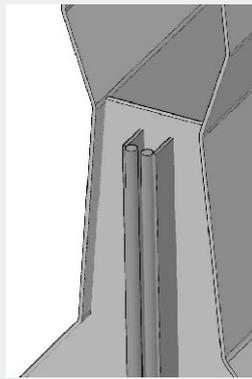
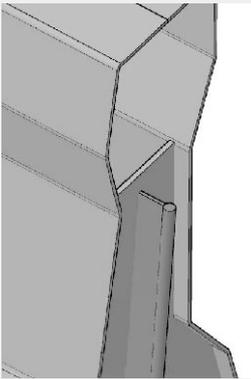


**MUDAH
DIANGKAT &
DIPINDAHKAN**

**RONGGA
UTILITAS**



Dilengkapi **Dynabold** untuk menghindari Roadbar bergeser



rhino



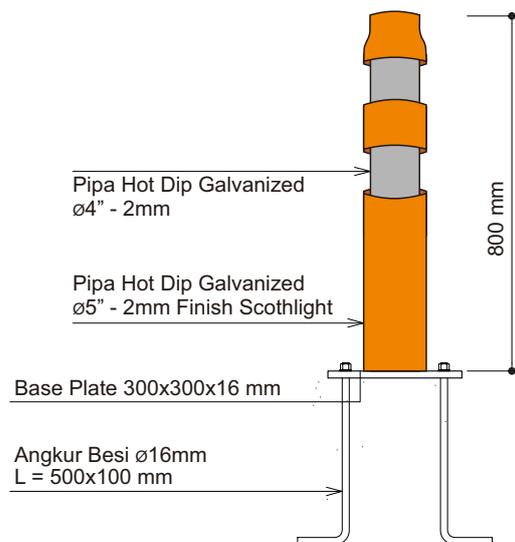
HIPPO



TIANG PATOK PENGAMAN MULCINDO DELINEATOR

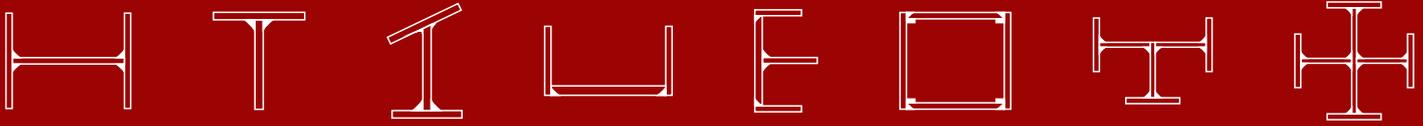
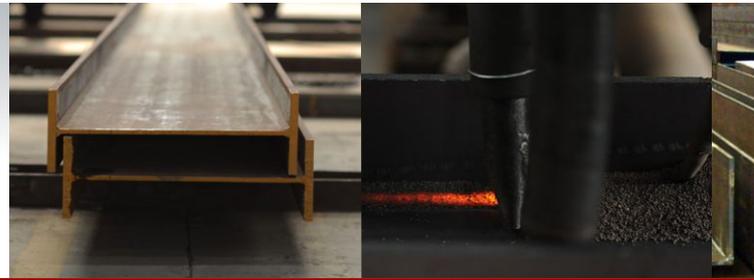


PT Multi Colour Indah Indonesia memproduksi Tiang Patok Pengaman Jalan atau lebih dikenal dengan Delineator Pole. Delineator Pole yang diproduksi menggunakan bahan dasar besi pipa dan lapisan hot dip galvanizing.



MULCINDO

W E L D E D B E A M



PT. Multi Colour Indah Indonesia memproduksi Welded Beam mulai sejak tahun 1986 untuk memenuhi kebutuhan material konstruksi baja standard maupun non-standard di Indonesia.

Ukuran Welded beam yang diproduksi **200 x 100 mm - 2.000 x 500 mm**

Selain ukuran Welded Beam yang dapat dibuat sesuai perencanaan, standard material sesuai ASTM, JIS atau standard international lainnya, panjang profil juga dapat dibuat sesuai pesanan, sehingga dapat meng-efisienkan penggunaan material.

Kapasitas Produksi : 1000 MT/bulan

Menggunakan System Submerged Arc Welding (SAW)

STANDARD
PRODUKSI



PROSES PRODUKSI

01. Proses Pengecekan Plat sebelum di potong
Plate Inspection Process
02. Proses Perencanaan Pemotongan Jalur Plat
Cutting Plan Process
03. Proses Pemotongan Plat
Flame Cutting Process
04. Proses Penyambungan Pertama bagian
Flange ke bagian Web
First Assembly Process
05. Proses Penyambungan Ke-2 bagian
Flange ke bagian Web
Second Assembly Process
06. Proses Pengelasan System SAW
Welding Process
07. Proses Pelurusan Produk
Straightening Process
08. Proses Akhir Pengecekan Dimensi
Dimension Checking Process
09. Proses Memberi Label Barang
QC Labeling Process





STANDAR TOLERANSI PRODUK

Sesuai JIS G-3192, JIS A-5526, ASTM A-6

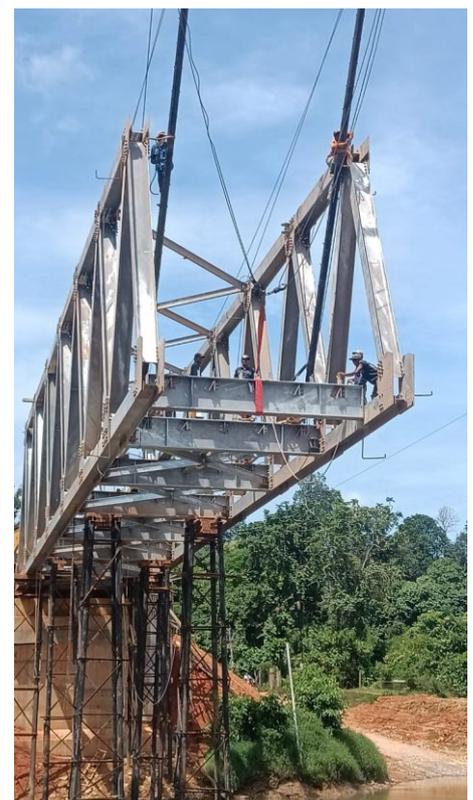
PERINCIAN		TOLERANSI	KETERANGAN
Flens(B)		± 3.0 mm	
Tinggi (H)	Tinggi nominal		
	dibawah 400 mm	± 3.0 mm	
	400 - 599 mm	± 4.0 mm	
	dias 600 mm	± 5.0 mm	
Panjang	s/d 7 m	± 40 mm	
	dias 7 m	ditambahkan 5.0 mm terhadap ketentuan diatas untuk tiap pertambahan bahan panjang 1 m	
Batas Kesukuan (T)	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.6 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm	
	Ketinggian nominal diatas 300mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.75 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm	
Batas Kelengkungan Memanjang	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.20 % panjang	
	Ketinggian nominal diatas 300mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.10 % panjang	
Batas Eksentris (S)	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	± 3.0 mm	
	Ketinggian nominal diatas 300mm	± 4.5 mm	
Batas Kelurusan Potongan (E)	Lebih kecil atau sama dengan 1.6 % dari flens B atau ketinggian H dengan nilai minimum 3.0 mm		





PT. Multi Colour Indah Indonesia adalah perusahaan yang berpengalaman dalam memproduksi berbagai jenis rangka baja untuk berbagai kebutuhan infrastruktur penting. Salah satu produk unggulan perusahaan ini adalah rangka jembatan baja, yang digunakan untuk berbagai lintasan, seperti lintasan lalu lintas jalan raya, lintasan kereta api, dan penyebrangan pejalan kaki. Rangka jembatan baja ini dirancang dan diproduksi dengan memperhatikan standar keselamatan dan kekuatan struktural, sehingga dapat mendukung beban yang tinggi dan tahan lama dalam kondisi cuaca dan lingkungan yang beragam.

PT. Multi Colour Indah Indonesia terus berperan dalam mendukung pembangunan infrastruktur di Indonesia melalui produk rangka baja yang andal dan berdaya saing tinggi.





Jembatan Kabongka
Buton, Sulawesi Tenggara



Jembatan Bree Kab. Sumbawa Barat
Komplek KTC Taliwang Nusa Tenggara Barat



Jembatan Teluk Lamong
Gresik, Jawa Timur



Jembatan Sinarmas
Papua



Jembatan Bailey 33 Meter
Kab. Bengkayang, Kalimantan Barat



Jembatan Tanjung Beringin
Kab.Lamandau, Kalimantan Tengah

MULCINDO SLITTER



SLITTER LINE

Slitter Line dirancang untuk memotong gulungan coil dari lebar besar menjadi sub-strip dengan lebar yang diinginkan sepanjang arah longitudinal dan menggulungnya menjadi gulungan sebagai bahan pembentuk pipa dan baja penampang dan profil lainnya. Slitter Line disesuaikan dengan kebutuhan klien yang berbeda.

Slitter Line memberikan kerataan dan toleransi yang ketat, yang anda butuhkan untuk membantu proses manufaktur anda supaya berjalan dengan lancar. Anda dapat memesan lebar dan panjang khusus untuk meminimalkan scrap dalam pemrosesan.

Shearing Coil merupakan proses pemotongan coil berdasarkan panjang tertentu sedangkan **Recoil** sama seperti shearing namun digulung ulang sesuai panjang yang diinginkan.



COIL	GL, GI, GA, EG, CR
<i>Grade</i>	G300 - G550
<i>Tebal</i>	0.15 - 1.6 mm
<i>Berat max.</i>	15.000 kg
<i>Lebar max.</i>	1250 mm
<i>Lebar jalur min.</i>	20 mm
<i>Diameter (ID)</i>	480 - 508

COIL	HRC
<i>Grade</i>	SS400, SPHC, SPHT
<i>Tebal</i>	1.0 - 3.0 mm
<i>Berat max.</i>	10.000 kg
<i>Lebar max.</i>	1250 mm
<i>Lebar jalur min.</i>	25 mm
<i>Diameter (ID)</i>	480 - 508



COIL	HRC
<i>Grade</i>	SS400, SPHT-2, SPHC
<i>Tebal</i>	3.0 - 5.0 mm
<i>Lebar Min</i>	200 mm
<i>Lebar Max</i>	450 mm



PLATE CUTTING

Oxy-fuel Cutting

Pemotongan pelat baja menggunakan Oxy-fuel atau pemotongan api, merupakan proses pemotongan tertua yang digunakan pada pelat baja. Sebuah oxy-fuel dapat memotong pelat yang sangat tebal, tergantung jumlah oksigen yang digunakan. Oxy-fuel Cutting menghasilkan permukaan yang halus dan persegi.



TEBAL	UKURAN PLAT	LEBAR JALUR MIN.
4.5 mm - 80 mm	2000 x 16000 mm	50 mm

SHEARING



Bahan	GL, GI, GA, EG, CR, HRC
Tebal	0.2 - 10 mm
Lebar max.	1219 mm
Panjang max.	4000 mm



Shearing adalah proses pemotongan yang digunakan untuk memotong panjang plat sesuai dengan dimensi yang diinginkan. Sistem shearing memberikan kualitas potongan plat yang cepat dan rapi.

BENDING



Bending adalah proses tekuk lembaran pelat yang menghasilkan bentuk V, bentuk U, atau bentuk yang lain sepanjang sumbu lurus pada bahan.

Grade	SS400, SPHC, SPHT
Tebal	1.0 - 8.0 mm
Lebar	50 - 1219 mm
Panjang	3000 - 6000 mm
Derajat Tekuk	$90^\circ < x^\circ < 179^\circ$

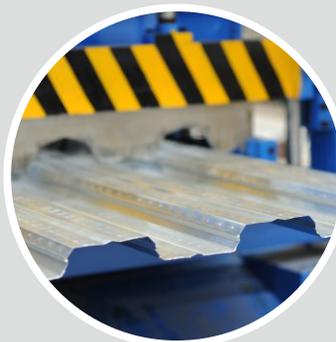


FORMING

Metal Frame



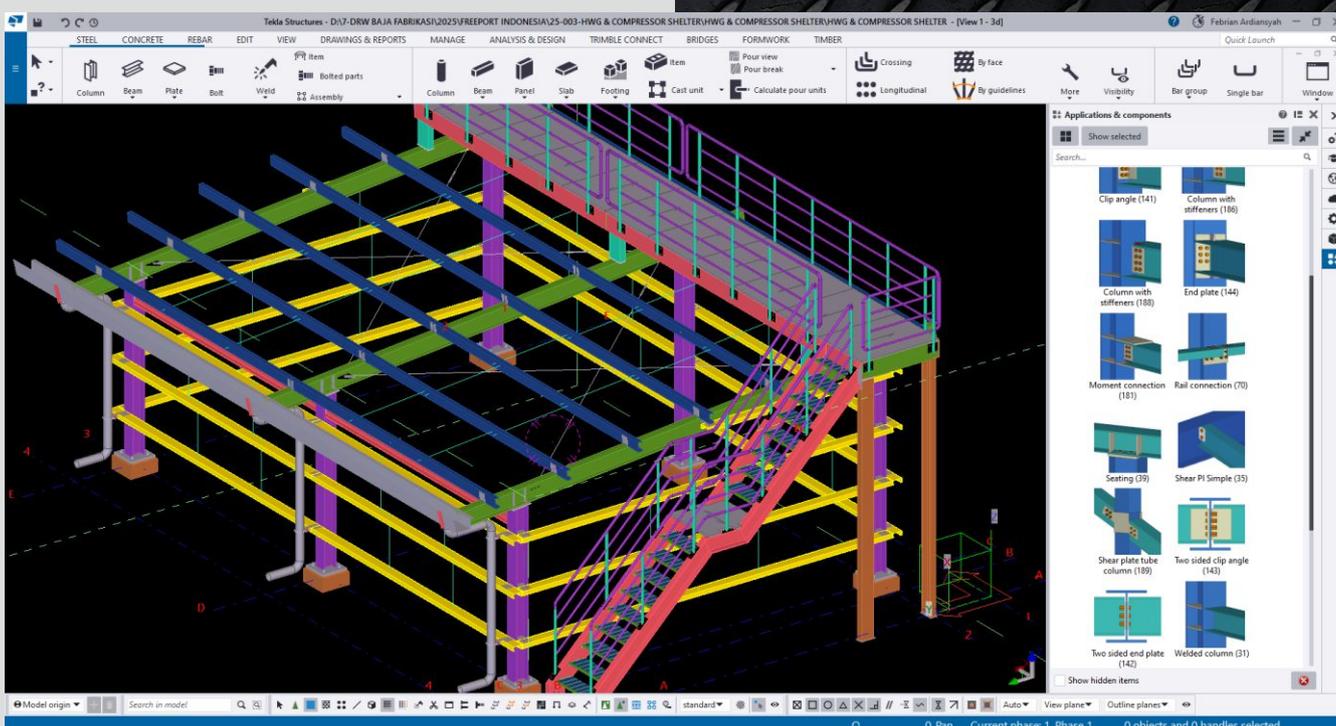
Floor Deck



Corrugated Roof



JASA FABRIKASI BAJA



Jasa Fabrikasi CNC SIKU PRESISI



Tower Works



Bracing Works



Kremona Works

SNI 7033 : 2020 Hot Dip Galvanizing

Ketebalan lapisan galvanis
Material besi dan baja (BG-ZXXXS)

Ketebalan Material (mm)	Ketebalan Lapisan (μm)
<1.6	45
≥ 1.6 to <3.2	65
≥ 3.2 to 4.8	75
≥ 4.8 to 6.4	75
≥ 6.4 to <16.0	100
≥ 16.0	100

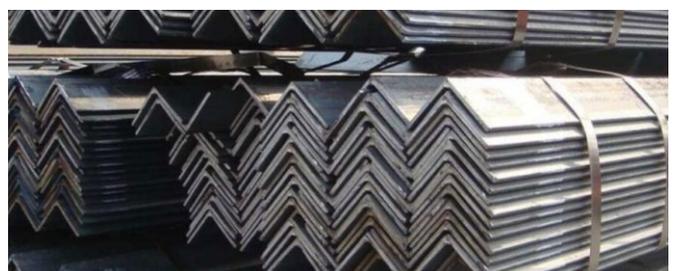
Kapasitas Produksi
1500 Ton / Bulan
UKURAN : 40-250 MM

MENGGUNAKAN BAHAN

SS400

SS540

SM490



HOT DIP GALVANIZING

BONDI GALVANIZING

PROTECT YOUR INVESTMENT



SANDBLASTING

Sandblasting merupakan proses yang diadaptasi dari teknologi yang biasa digunakan oleh perusahaan-perusahaan yang bergerak dibidang oil & gas, industri, ataupun fabrikasi guna membersihkan atau mengupas lapisan yang menutupi sebuah obyek yang biasanya berbahan dasar metal/besi dengan bantuan butiran pasir khusus yang ditembakkan langsung dari sebuah kompresor bertekanan tinggi ke obyek.



COATING PAINTING

Pelapisan logam dengan mengaplikasikan cat tertentu, disesuaikan dengan kebutuhan dan dimana barang tersebut akan dipasang.

Selain diaplikasikan sebagai perlindungan terhadap korosi, coating juga berfungsi untuk memperindah. Sebagai pelindung, coating harus diaplikasikan dengan benar. Surface preparation (persiapan permukaan) sangat penting untuk mencapai aplikasi coating yang berhasil.

DUPLEX SYSTEM

Baja yang dilindungi dengan lapisan Hot Dip Galvanizing dan lapisan Cat diistilahkan Sistem Duplex.

Keuntungan :

- Gabungan antara lapisan Hot Dip Galvanizing dan lapisan Cat menurut riset menunjukkan, sistem tersebut memberikan perlindungan dari korosi 1,5 hingga 2,3 kali jauh lebih lama dibanding hanya lapisan Hot Dip Galvanizing.
- Dari segi estetika lebih indah dan lebih tahan lama.



Laboratorium Uji Tarik

SPESIFIKASI JASA :

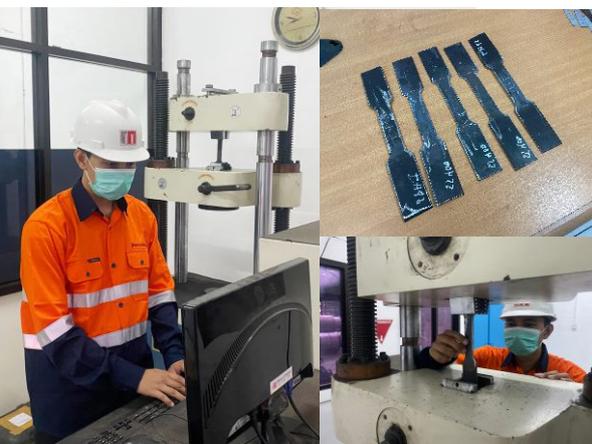
- Metode Uji : Metode ASTM A370
- Kapasitas Mesin : 0-100 kN
- Jenis Material : Metal
- laporan Hasil : disediakan dalam bentuk softcopy

UJI TARIK BIASA / STANDAR :

- Uji tarik diameter s.d. $\varnothing 20$ mm
 - Uji tarik diameter $\varnothing 21$ mm s.d. $\varnothing 32$ mm
 - Uji tarik diameter $> \varnothing 32$ mm 3
 - Uji tarik pelat tebal s.d. 15
 - Uji tarik pelat tebal 16-32 mm
 - Uji tarik pelat tebal > 32 mm
- Uji tarik statis dengan extensometer
- Uji tarik baut :
 - Uji tarik baut s.d. M 22
 - Uji tarik baut $> M 22$
 - Uji tarik proof load baut
- Uji tarik wire strand

Prosedur Pengujian

- Penyerahan Sampel
- Preparasi Sampel
- Uji Tarik
- Analisis Data
- Penyusunan Laporan



SIMBA

SIMPAN BARANG

SOLUSI RANTAI LOGISTIK ANDA



CRANE KAMI SIAP Mendukung pekerjaan berat dan memindahkan material dalam jumlah besar secara aman dan cepat.

MAX 32 TON



FORKLIFT yang kami miliki mendukung proses penyimpanan barang dengan presisi dan kecepatan, memastikan barang tetap aman dan mudah diakses.

MAX 16 TON



FASILITAS penimbangan kami memastikan pengukuran berat kendaraan dan muatan dilakukan dengan presisi.

MAX 80 TON



MENGUNAKAN sistem keamanan yang lengkap, yaitu ONE GATE SYSTEM, POS JAGA, dan PETUGAS SECURITY yang terlatih.

24 JAM



DILENGKAPI dengan kamera CCTV, kami menjamin pemantauan yang efektif dan deteksi dini terhadap potensi ancaman.

24 JAM



MULCINDO
PT. MULTI COLOUR INDAH INDONESIA
Office & Factory :
 Jl. Mayjend Sungkono No. 18 Gresik 61161
 P. 62-31 3978989 F. 62-31 3978988
 Email. marketing@mulcindo.com



Versi 1 Agustus 2025

