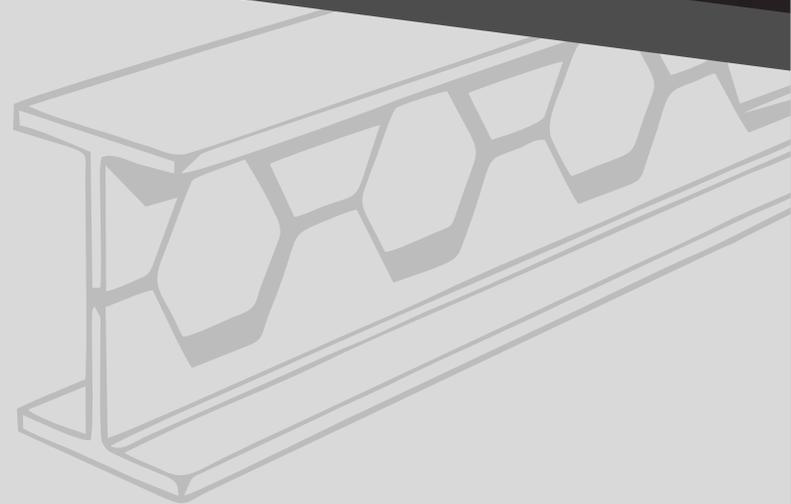


# MULCINDO

W E L D E D   B E A M



# WELDED BEAM

PT MULCINDO memproduksi Welded Beam mulai sejak tahun 1986 untuk memenuhi kebutuhan material konstruksi baja standard maupun non-standard di Indonesia. Berada pada lokasi yang strategis di kawasan Kebomas Gresik seluas 51,500 m<sup>2</sup> saat ini line produksi kami mampu membuat ukuran beam berikut:

**200 x 100 mm - 2.000 x 500 mm**



Selain ukuran Welded Beam yang dapat dibuat sesuai perencanaan, standard material sesuai ASTM, JIS atau standard international lainnya, panjang profil juga dapat dibuat sesuai pesanan, sehingga dapat mengefisienkan penggunaan material.

**Kapasitas Produksi : 1000 MT/bulan**

Menggunakan System Submerged Arc Welding (SAW)

**STANDARD  
PRODUKSI**



## SPEKIFIKASI PRODUK

**Mild Steel Plate**  
JIS G3101 SS400  
Untuk Struktur Bangunan Umum



**High Strength Low Alloy**  
ASTM A 572 50  
Untuk Struktur Power Plant



**High Tensile Plate**  
JIS G3106 SM490YA dan SM490YB  
Untuk Struktur Jembatan



## PROSES PRODUKSI

01. Proses Pengecekan Plat sebelum di potong  
Plate Inspection Process
02. Proses Perencanaan Pemotongan Jalur Plat  
Cutting Plan Process
03. Proses Pemotongan Plat  
Flame Cutting Process
04. Proses Penyambungan Pertama bagian Flange ke bagian Web  
First Assembly Process
05. Proses Penyambungan Ke-2 bagian Flange ke bagian Web  
Second Assembly Process
06. Proses Pengelasan System SAW  
Welding Process
07. Proses Pelurusan Produk  
Straightening Process
08. Proses Akhir Pengecekan Dimensi  
Dimension Checking Process
09. Proses Memberi Label Barang  
QC Labeling Process

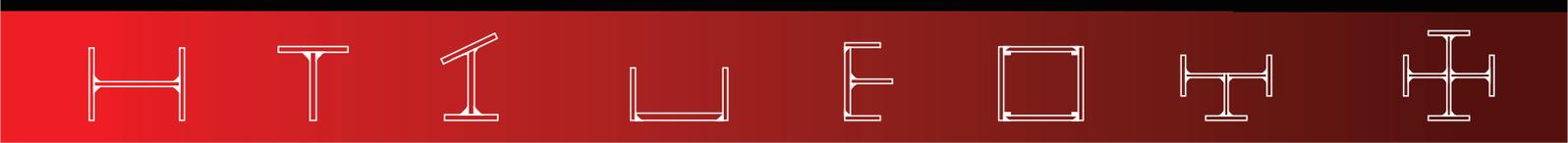
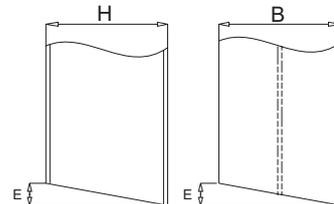
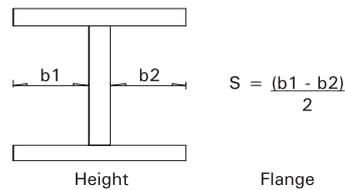
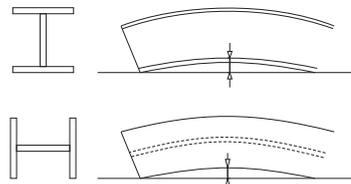
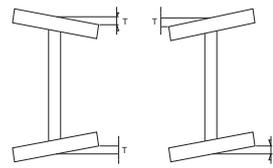
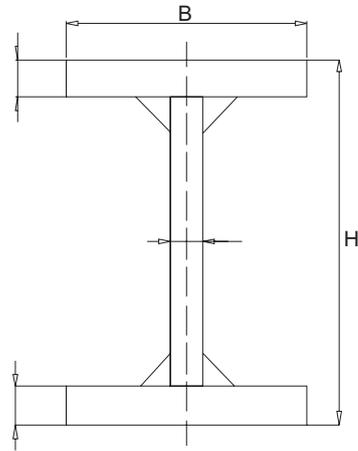
Non - Destructive Test (NDT) can be conducted if necessary. Apabila diperlukan dapat dilakukan proses pengujian yang tidak merusak. *Non - Destructive Test (NDT)*



## STANDAR TOLERANSI PRODUK

Sesuai JIS G-3192, JIS A-5526, ASTM A-6

PERINCIAN		TOLERANSI
Flens(B)		± 3.0 mm
Tinggi (H)	Tinggi nominal dibawah 400 mm	± 3.0 mm
	400 - 599 mm	± 4.0 mm
	dias 600 mm	± 5.0 mm
Panjang	s/d 7 m	± 40 mm
	dias 7 m	ditambahkan 5.0 mm terhadap ketentuan diatas untuk tiap pertambahan bahan panjang 1 m
Batas Kesikuan (T)	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.6 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm
	Ketinggian nominal diatas 300mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.75 % dari flens B, dengan nilai minimum 1.0 mm
Batas Kelengkungan Memanjang	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.20 % panjang
	Ketinggian nominal diatas 300mm	Lebih kecil atau sama dengan 0.10 % panjang
Batas Eksentris (S)	Ketinggian nominal lebih kecil atau sama dengan 300 mm	± 3.0 mm
	Ketinggian nominal diatas 300mm	± 4.5 mm
Batas Kelurusan Potongan (E)	Lebih kecil atau sama dengan 1.6 % dari flens B atau ketinggian H dengan nilai minimum 3.0 mm	





# CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that:

**PT. Multi Colour Indah Indonesia (Mulcindo)**

Jl. Mayjen Sungkono No. 18, Gulomantung Kebomas - Gresik Jawa Timur INDONESIA



# CANADIAN WELDING BUREAU

The CWB acknowledges that

**Pt. Mulcindo Steel Industry**

Mayjen Sungkono No. 18, Gresik, 61151 INDONESIA

is Certified to CSA Standard W47.1

Certification of Companies for Fusion Welding of Steel



**PT. Multi Colour Indah Indonesia**

**Office & Factory :**

📍 Jl. Mayjend Sungkono No. 18 Gresik 61161

📞 62-31 3978989 F. 62-31 3978988

✉ marketing@mulcindo.com



Quality ISO 9001

SAI GLOBAL



Komite Akreditasi Nasional

🌐 [www.mulcindo.com](http://www.mulcindo.com)

📷 [mulcindo](https://www.instagram.com/mulcindo)